

## Требования к макетам для фрезеровки:

Уважаемые коллеги, для систематизации приема файлов на резку, разработан комплекс требований и рекомендаций по подготовке файлов:

1. Файлы для резки подготавливаются только в программе CorelDRAW, версий 9 - 13.
  2. Файл должен содержать только предназначенные для резки векторные объекты и условия выполнения заказа, оформленные в соответствии с п.13.
  3. Размер объектов в файле задается в миллиметрах. Объекты должны иметь масштаб 1:1 относительно конечного продукта фрезерования.
  4. Изображение для резки и гравировки на листовом материале должно предоставляться во фронтальном виде (не зеркальном), при этом защитная пленка, которой изначально покрыт лист материала, останется на фронтальной поверхности изделия.
  5. Для фрезерования кассет из композитного материала контур выкройки, прорезные элементы, канавки для сгибов, необходимо подготовить в зеркальном виде. Внешний контур выкройки кассеты, прорезаемый насквозь, должен представлять единую замкнутую линию. Канавки для сгибов материала размечаются отдельно линиями красного цвета, обозначающими центр канавки.
  6. Векторное изображение в файле для резки не должно содержать:
    - a. Разомкнутых точек в замкнутых контурах;
    - b. Заливок;
    - c. Наложений контуров друг на друга и двойных линий.
  7. Все элементы векторного изображения, предназначенного для резки, должны быть переведены в кривые.
  8. Линии изображения для гравировки не должны быть тоньше 0,5 мм.
  9. Минимальный размер шрифта для сквозной резки в мм:
    - a. 40 мм для ПВХ 6-10 мм;
    - b. 30 мм для ПВХ 2-5 мм;
    - c. 30 мм для оргстекла 2-10 мм.
- При резке элементов меньшего размера возможна потеря качества резки вследствие недостаточной фиксации мелких элементов вакуумным прижимом станка, в этом случае можно применить раскрой с легко удаляемыми «трафаретными» перемычками толщиной 0,5 мм. Пометку об изготовлении фрезеровки с перемычками нужно разместить в дополнительных условиях в соответствии с п.13.
10. Радиус закругления во внутренних углах раскраиваемых элементов 1,5 мм (диаметр фрезы 3 мм). При резке мелких элементов, размером 40-30 мм, возможен радиус внутренних углов 0,75 мм (диаметр фрезы 1,5 мм), стоимость работ в этом случае увеличивается в 1,8 раза. Пометку об изготовлении фрезеровки с радиусом внутренних углов 0,75 мм нужно разместить в дополнительных условиях в соответствии с п.13.
  11. При подготовке файлов для акрилаита изображение должно содержать только центральные линии элементов, толщина элементов задается толщиной линии. Элементы одинаковой толщины должны быть сгруппированы. Группы элементов с разной толщиной линии должны быть окрашены в разные произвольные цвета.
  12. В случае если требуется изготовить элементы, которые в последствии планируется вставлять один в другой, то следует учитывать следующее:
    - a. Между контурами сопрягаемых деталей должен быть предусмотрен технологический зазор, позволяющий помещать их одну в другую. Технологический зазор для различных сопрягаемых материалов и различного размера деталей может варьироваться от 0,1 до 1 мм. Технологический зазор подбирается заказчиком самостоятельно. Точность выполнения деталей фрезерного участка ДМП 0,03мм.

b. После выполнения фрезеровки может потребоваться ручная доработка углов объектов (выполняется заказчиком самостоятельно);

13. В поле файла рядом со сгруппированными по типу материала объектами нужно указать условия выполнения заказа:

a. Материал, толщина;

b. Вид обработки;

c. Дополнительные условия;

d. Контакты, содержащие номер мобильного телефона и ответственное лицо.

Оргстекло 10 мм, раскрой, внутренние углы R 0.75 мм.

14. Название файла должно содержать:

a. Имя отправителя;

b. Дату отправки дд мм гг;

c. Название файла

Заказчик 010906 логотип.cdr

Любые консультации и пояснения по правилам подготовки файлов для фрезеровки можно получить у специалиста фрезерного участка по телефону:

В Москве: 8 (499) 709-55-11, 8-926-810-53-01

Свой заказ Вы можете отправить по электронным адресам:

В Москве – [rt-freza@bk.ru](mailto:rt-freza@bk.ru)

Помните! Правильная подготовка файла существенно сокращает срок выполнения заказа. Подготовка и доработка файлов для фрезерования – платная услуга.